

## Эмаль ПФ-1189

Эмаль ПФ-1189 широко применяется в гражданском и промышленном строительстве. Данная эмаль обеспечивает окрашиваемым объектам надежную защиту от коррозии, атмосферных воздействий, механических повреждений, агрессивных влияний внешней среды.

Покрытие обладает хорошими декоративными свойствами, долговечно.

Для разбавления эмали и очистки инструмента рекомендуется использовать сольвент, ксилол или смесь ксилола с уайт-спиритом.

### **Затрудняетесь с выбором?**

Мы производим эмаль ПФ-1189 по ТУ 6-10-1710-86 в Кургане с 1994 года и знаем про нее все. Наши технологи перед покупкой ответят на любой вопрос об особенностях применения или хранения, а также предложат сопутствующие материалы - пишите или звоните, будем рады помочь. Вы купите именно то, что нужно.

## **Состав**

Эмаль ПФ-1189 - двухкомпонентная система, состоит из полуфабриката эмали (суспензия смеси пигментов и наполнителя в растворе пентафталевой смолы) и алюминиевой пудры или пасты с добавлением сиккатива, смешиваемых перед применением.

## **Применение**

Эмаль ПФ-1189 предназначена для противокоррозионной защиты стальных строительных конструкций, эксплуатирующихся в неагрессивных и слабоагрессивных средах в условиях умеренного климата.

Срок службы двухслойного покрытия эмалью ПФ-1189 в условиях умеренного климата составляет не менее 3 лет.

## **Подготовка поверхности**

Эмаль ПФ-1189 наносят на окрашенную грунтовками (глифталевая, фосфатирующая или эпоксидная) поверхность металла. В случае нанесения эмали непосредственно на металл без грунтовки, поверхность металла должна быть очищена от масел, грязи, пыли. Ржавчину и окалину удаляют абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2½ или Sa 2 по ISO 8501-1).

## **Подготовка материала**

Перед применением в эмаль добавляют сиккатив в количестве 5 % (НФ-1 или ЖК-1) или 2,5 % (ЖК-11) от массы взятой эмали. Предварительно в полуфабрикат эмаль добавляют алюминиевую пудру (ПАП-1 или ПАП-2) в количестве 3 % или алюминиевую пасту (В-1, В-2, В-3) в количестве 4,5 % от массы эмали.

До рабочей вязкости 18-20 с эмаль разбавляют сольвентом, ксилолом или смесью ксилола с уайт-спиритом в соотношении 1:1 по массе (степень разбавления не более 25%).

Жизнеспособность эмали после смешения при температуре (20±2) °С составляет 72 часа.

## **Условия нанесения**

Для исключения конденсационной влаги температура поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы. Относительная влажность воздуха - не выше 80%.

## **Способ нанесения**

Эмаль наносят на поверхность методами безвоздушного и пневматического распыления или кистью. Теоретический расход на однослойное покрытие - 100-120 г/м<sup>2</sup>.

Контроль качества покрытия Эмаль рекомендуется наносить в 2 слоя. Толщина высушенного однослойного покрытия - 15-20 мкм. Толщину покрытия измеряется микрометром МК-25-1 или

МР.

## **Меры безопасности**

Эмаль токсична и пожароопасна. Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с применением средств индивидуальной защиты. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

## **Хранение**

Гарантийный срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 6 месяцев со дня изготовления. Хранить в сухом неотапливаемом помещении, предохраняя от прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -40 до +40 °С.

**Тех.характеристики**

1. Цвет и внешний вид пленки	После высыхания эмаль должна образовывать ровную полуглянцевую или полуматовую пленку серого цвета, не содержащую механических включений
2. Массовая доля нелетучих веществ, %	53-59
3. Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	50-100
4. Время высыхания до степени 3 при (20±2) °С, ч, не более	4
5. Степень перетира, мкм, не более	40
6. Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	90
7. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,35
8. Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
9. Адгезия пленки, баллы, не более	1
10. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
11. Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С, ч, не менее к статическому воздействию воды 3%-ного раствора хлористого натрия	72 48